

## 離型解析システム

# CADmeister CAE-EJECT

『CADmeister CAE-EJECT』は、射出成形品の離型解析ができるシステムです。CADmeisterの金型設計における離型抵抗やエジェクタピンの配置バランスなどを、事前に考察・検証し、金型の作り込みに関わる期間の短縮や製品の品質向上に大きく貢献します。

# MOLD Solutions

成形性検討からフィレットはずし、構想設計、詳細設計、図面作成、手配データ作成までの金型設計のあらゆる場面でご活用いただけます。設計工数削減、設計ミスや手戻りの減少、設計品質の向上、部品表の自動作成、図面作成工数の削減、プレート加工の自動化、周辺プロセスでの3Dデータ活用範囲の拡大が図れます。



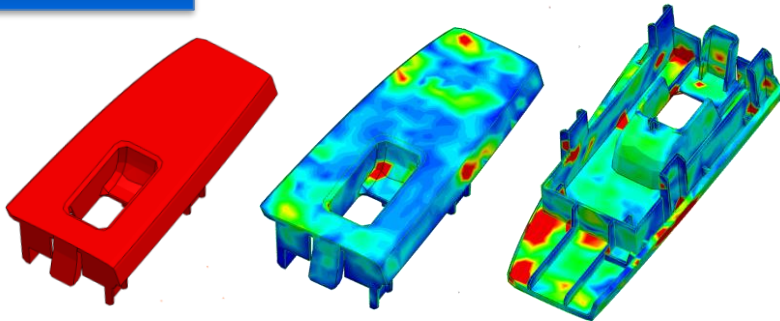
## 離型解析/基本機能

金型から離型する際に発生する成形不良（変形、白化など）の原因と対策を考察・検証できます。冷却工程、型開工程、突出工程の順に解析実行し、結果を表示します。

- ・冷却工程では、製品形状の収縮およびキャビティ・コアへの離型抵抗（抱きつき）を解析します。
- ・型開工程では、型の移動による製品とキャビティの接触状態（キャビ取られ）を解析します。
- ・突出工程では、製品とコアとの接触状態や突出しにかかる荷重を解析します。

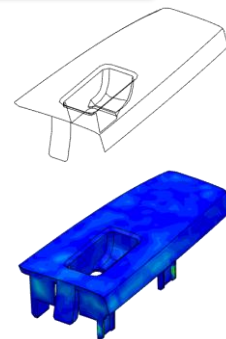
### 金型からの離型における成形不良の原因を予測

#### 冷却工程

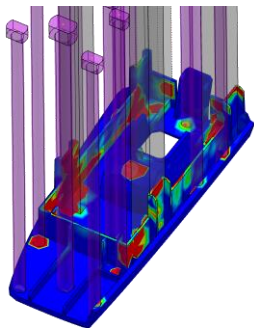


■ 離型抵抗分布  
離型抵抗の大きさ：赤> 緑> 青

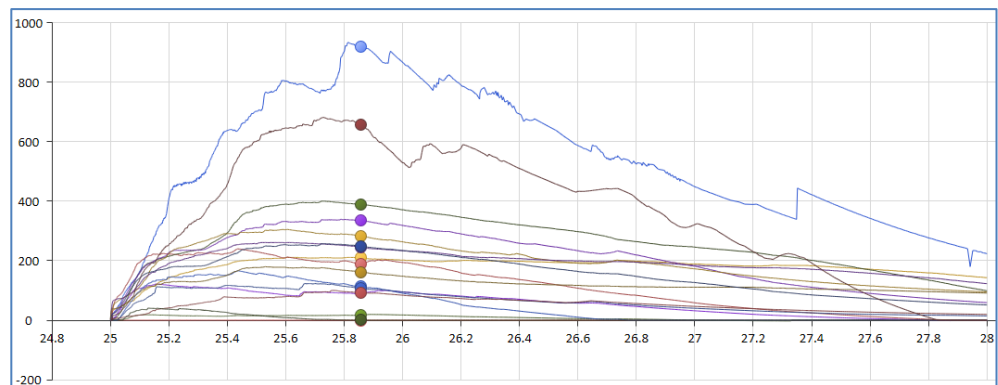
#### 型開工程



#### 突出工程



■ 離型抵抗分布  
離型抵抗の大きさ：赤> 緑> 青



エジェクタピン毎の荷重グラフ

## お問い合わせ先：

## UEL株式会社

本社	〒135-8560	東京都江東区豊洲1-1-1	03-5546-6600
北関東営業所	〒373-0851	群馬県太田市飯田町1005-2 太田東京海上日動ビル 4F	0276-46-7391
中部営業所	〒460-0008	愛知県名古屋市中区栄1-3-3 朝日会館 12F	052-559-7660
関西営業所	〒530-0011	大阪府大阪市北区大深町3-1 グランフロント大阪タワーB 26階	06-7178-0290

<https://www.biprogy-uel.co.jp/cadmeister/>  
E-mail : [cadmeister-box@biprogy-uel.co.jp](mailto:cadmeister-box@biprogy-uel.co.jp)

●記載されている会社名、製品名は各社の登録商標または商標です。  
●掲載内容は予告なしに性能・仕様を変更することがあります。また商品およびディスプレイの色は印刷により実際と異なる場合があります。