

UNISYS



CADmeister®

高品質な金型加工と使いやすさを追求し、ものづくりを強力にサポート

Japan's production industries bred and raised CADmeister

Leading customers have been participating in research

High Quality, Low Cost, and Short Delivery

290000. 6754566:09877651455. 908765554

CADmeister

CADmeister 3D CAD / CAM product

Leading customers have been participating in research

Leading customers have been participating in research

product

Leading customers have been participating in research

Japan's production industries bred and raised CADmeister

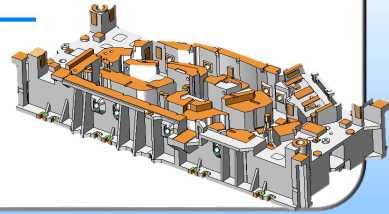
2次元・3次元統合CAM CADmeister/CAM-STRUCTURE

「CADmeister/CAM」は金型の構造部から製品部加工まで幅広く対応した3次元統合CAD/CAMシステムです。CAM-STRUCTUREはプレス金型 構造部の一次加工用CAMシステムで、自動化と最適化を実現します。



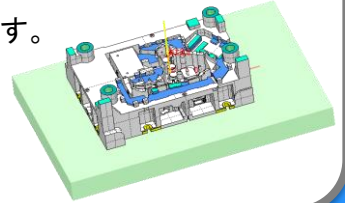
CAM-STRUCTURE

加工特徴(面、加工属性)から加工部位を自動認識します。また、ナレッジの参照により、最適な加工手順、工具、加工条件が自動決定され、プレス金型 構造部加工の標準化、自動化、最適化が実現できます。加工残り・加工漏れ・工具干渉がない最適加工パスが自動作成されます。



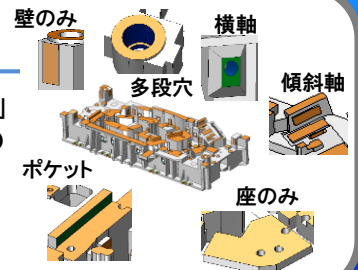
段取り定義

加工設計の前に、段取り情報として工作機械・ワーク位置・基準加工座標系が設定できます。この段取り情報より、切削時の稼働範囲検査、アタッチメントの必要性や割り出し角度の自動決定、加工機毎に最適な切削条件の自動決定ができます。



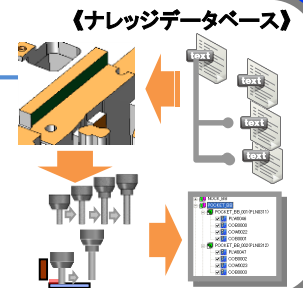
自動加工部位作成

加工対象となる領域の範囲、工程組み決定キーワード、取引量などの情報を「加工部位」として設定します。加工部位の設定方法には、加工特徴の情報から自動作成する機能のほか、個別指示による手動設定もあり、設定後の変更も可能です。



自動加工設計 ナレッジ機能

加工ノウハウをナレッジ登録することにより、加工部位(穴・座・ポケット)の幾何情報を参照し、最適な加工手順(加工工程組み)、各加工工程の工程パラメタ(切削ピッチ・送り速度など)、工具情報(工具・チャック・ホルダ)、工具軸、アタッチメントが自動的に決定されます。ナレッジを利用することで、加工残りや干渉のないNCデータが作成できます。



加工順最適化・工具寿命分割

NCデータを作成する前段階で、加工順序の最適化と工具寿命によるパスの分割ができます。「加工順序最適化」は、加工工程を区分(粗、仕上げ等)・加工法・工具径などの条件をもとに、加工順番を自動的に並び替え最適化されます。「工具寿命分割」は、加工工程ごとに指定された切削距離もしくは切削時間でパスが分割されます。



日本ユニシス・エクセリーションズ株式会社

本社	〒135-8560	東京都江東区豊洲1-1-1日本ユニシス本社ビル	03-5546-6600
北関東事務所	〒373-0851	群馬県太田市飯田町1005-2 太田東京海上日動ビル	0276-46-7391
中日本営業所	〒460-0008	愛知県名古屋市中区栄1-3-3 朝日会館	052-559-7660
西日本事業所	〒530-0011	大阪府大阪市北区大深町3-1グランドフロント大阪タワーB	06-7178-0290