

2次元・3次元統合CAM

CADmeister

CAM-STRUCTURE

『CADmeister CAM』は、金型の構造部から製品部加工まで幅広く対応した3次元統合CAD/CAMシステムです。

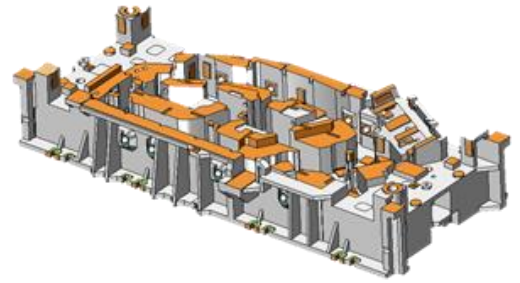
CAM-STRUCTUREはプレス金型構造部の一次加工用CAMシステムで自動化と最適化を実現します。

CAM-STRUCTURE

加工特徴（面、加工属性）から加工部位を自動認識します。

また、ナレッジの参照により、最適な加工手順、工具、加工条件が自動決定されプレス金型 構造部加工の標準化、自動化、最適化が実現できます。

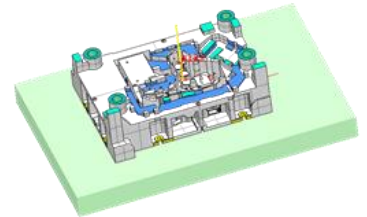
加工残り・加工漏れ・工具干渉がない最適加工パスが自動作成されます。



段取り定義

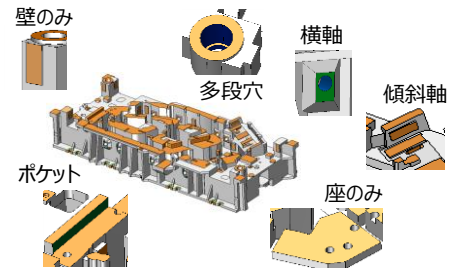
加工設計の前に、段取り情報として工作機械・ワーク位置・基準加工座標系が設定できます。

この段取り情報より、切削時の稼働範囲検査、アタッチメントの必要性や割り出し角度の自動決定、加工機毎に最適な切削条件の自動決定ができます。



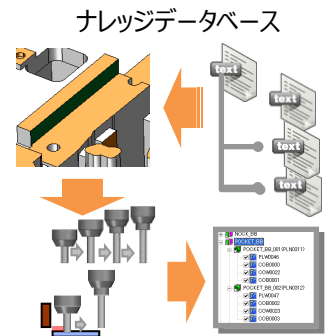
自動加工部位作成

加工対象となる領域の範囲、工程組み決定キーワード、取代量などの情報を「加工部位」として設定します。加工部位の設定方法には、加工特徴の情報から自動作成する機能のほか、個別指示による手動設定もあり、設定後の変更も可能です。



自動加工設計 ナレッジ機能

加工ノウハウをナレッジ登録することにより、加工部位（穴・座・ポケット）の幾何情報を参照し、最適な加工手順（加工工程組み）、各加工工程の工程パラメタ（切削ピッチ・送り速度など）工具情報（工具・チャック・ホルダ）、工具軸、アタッチメントが自動的に決定されます。ナレッジを利用することで加工残りや干渉のないNCデータが作成できます。



加工順最適化・工具寿命分割

NCデータを作成する前段階で、加工順序の最適化と工具寿命によるパスの分割ができます。「加工順序最適化」は、加工工程を区分（粗、仕上げ等）・加工法・工具径などの条件をもとに、加工順番を自動的に並び替え最適化されます。「工具寿命分割」は、加工工程ごとに指定された切削距離もしくは切削時間でパスが分割されます。



お問い合わせ先：

日本ユニシス・エクセリューションズ株式会社

本社 〒135-8560 東京都江東区豊洲1-1-1
北関東営業所 〒373-0851 群馬県太田市飯田町1005-2 太田東京海上日動ビル
中日本営業所 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄1-3-3 朝日会館
西日本営業所 〒530-0011 大阪府大阪市北区大深町3-1 グランフロント大阪タワーB

03-5546-6600
0276-46-7391
052-559-7660
06-7178-0290

<https://www.excel.co.jp/cadmeister/index.shtml>

E-mail : cadmeister-box@excel.co.jp

●CADmeisterは日本ユニシス・エクセリューションズの登録商標です。その他記載されている製品名・会社名は、各社の登録商標または商標です。
●改良のため予告なしに性能・仕様を変更することがあります。また商品およびディスプレイの色は印刷により実際と異なる場合があります。