CADmeister®

2次元・3次元統合CAM

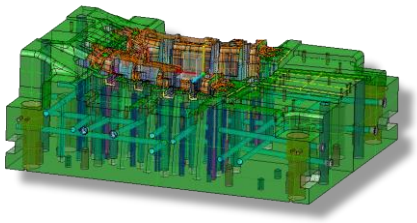
CADmeister CAM-ATTRIBUTE

『CADmeister CAM』は、金型の構造部から製品部加工まで幅広く対応した3次元統合CAD/CAMシステムです。
CAM-ATTRIBUTEは、穴あけ加工用CAMシステムとして自動化と最適化を実現します。

UEL Corporation
日本ユニシス・エクセリューションズ株式会社

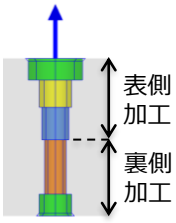
CAM-ATTRIBUTE

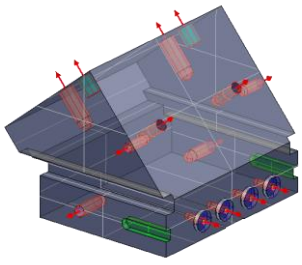
CADmeister/CAMにアドオンすることで穴あけ加工データ作成の自動化を推進します。
上流工程で作成されたソリッドモデルの面色や加工属性から、穴形状と穴種別を自動で認識します。
穴種別、穴径、穴深さに応じた加工工程組や工具を自動決定して、加工漏れのない安全な加工データの作成が可能です。



多段・多軸穴加工

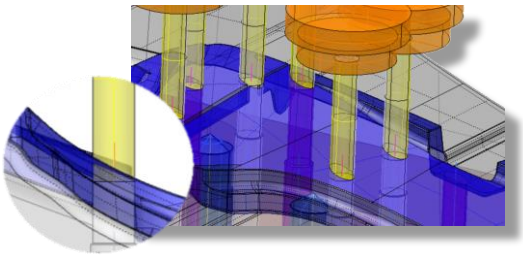
最大５段までの穴加工データを作成できます。
貫通穴の場合は、各段の穴径を考慮し、表側加工と裏側加工を自動で分割し、加工順番も自動で制御します。
穴の加工軸も穴形状から自動決定しますので、多方向からの穴加工データを一括作成できます。





上面傾斜穴加工

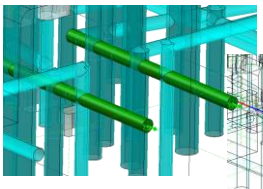
穴の入口や出口が傾斜している形状の加工データの作成も可能です。
センタードリル用の平だし加工も、穴形状から平だし高さを自動決定し、貫通穴では、加工残りがない加工深さを自動決定します。



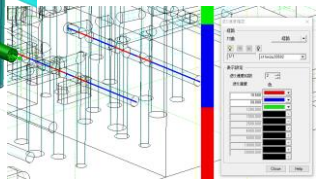
交差穴加工

水管など、交差穴の加工データの作成も可能です。
穴形状の干渉をチェックし、交差位置を自動で検出します。
また、加工する軸の順番を設定することで、先に加工する穴は通常加工、後に加工する穴は交差区間で送り速度を減速して、安全な加工データを作成します。

穴の交差を自動検出



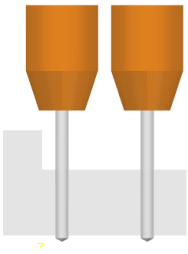
交差区間を自動減速

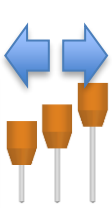


工具干渉回避

同一穴形状・同一穴種別をグループ化して加工データを作成します。
グループ内すべての穴で製品形状と工具干渉のない工具を候補工具の中から自動決定することができます。
また、グループ化された穴でも、穴毎に干渉しない工具を自動決定することもできます。

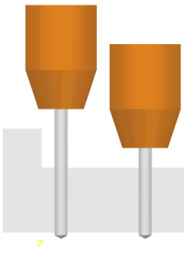
干渉しない工具を自動決定





候補工具

穴毎に工具を最適化



お問い合わせ先：

日本ユニシス・エクセリューションズ株式会社

本社	〒１３５－８５６０	東京都江東区豊洲１－１－１	０３－５５４６－６６００
北関東営業所	〒３７３－０８５１	群馬県太田市飯田町１００５－２　太田東京海上日動ビル	０２７６－４６－７３９１
中日本営業所	〒４６０－０００８	愛知県名古屋市中区栄１－３－３　朝日会館	０５２－５５９－７６６０
西日本営業所	〒５３０－００１１	大阪府大阪市北区大深町３－１　グランフロント大阪タワーＢ	０６－７１７８－０２９０

https://www.excel.co.jp/cadmeister/index.shtml
E-mail : cadmeister-box@excel.co.jp

●CADmeisterは日本ユニシス・エクセリューションズの登録商標です。その他記載されている製品名・会社名は、各社の登録商標または商標です。
●改良のため予告なしに性能・仕様を変更することがあります。また商品およびディスプレイの色は印刷により実際と異なる場合があります。